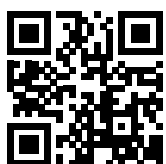




## Energooszczędne Rekuperatory REVERSUS



[www.aerovent.pl](http://www.aerovent.pl)

**aeroVent**  
REKUPERATORY I WENTYLACJA

# Niech twój dom będzie zdrowym domem.



Zadbaj o właściwy klimat w najważniejszym miejscu dla Ciebie, w Twoim domu.

## 95%

energii potrafią odzyskać  
nasze rekuperatory

Od lat projektujemy i produkujemy systemy wentylacji do domów jednorodzinnych. Oferujemy kompletne systemy, od nawiewnika, który widać w każdym pomieszczeniu, do rekuperatora, który odpowiada za wymianę powietrza i odzysk ciepła, aby Twój dom był nie tylko zdrowy, ale również energooszczędny.

Wiemy jak ważny jest komfort mieszkania w domu, jak ważna jest cisza. Jak ważne jest, abyś nie słyszał wentylacji. Wiemy, że gdy słuchasz muzyki, chcesz słyszeć tylko muzykę. Kiedy bierzesz głęboki oddech, chcesz czuć zapach świeżego

powietrza. Nawet gdy panują alerty smogowe. Rekuperatory Reversus wyposażone są w filtry które potrafią zatrzymać aż 70% cząsteczek ePM2.5, odpowiedzialnych za najcięższe zanieczyszczenia powietrza. Niech Twój dom będzie zdrowym domem.

Wiemy też, że nie lubisz płacić wysokich rachunków za prąd. Nasze rekuperatory zaprojektowaliśmy i ociepliliśmy tak, aby nie wymagały dodatkowych grzałek elektrycznych do rozmrażania, nawet zimą.



## Rekuperator Reversus

Wydajny energetycznie rekuperator przeznaczony do domów jednorodzinnych. Dostępny w pięciu wielkościach od 200 m<sup>3</sup>/h do 650 m<sup>3</sup>/h.



## Budowa

Rekuperator REVERSUS jest wykonany przy wykorzystaniu konstrukcji samonośnej z płyt warstwowych o grubości 25 lub 36 mm, izolowanych ciśnieniowo pianką poliuretanową. Zewnętrzna część konstrukcji jest wykonana z blachy pokrytej polimerową warstwą ochronną w kolorze szarym. Wewnątrz rekuperatory REVERSUS 300 i 450 są wykonane z ekspandowanego polipropylenu (materiał, który zapewnia wysoki poziom izolacji akustycznej oraz termicznej pomiędzy strumieniami powietrza), podczas gdy wewnątrz rekuperatora REVERSUS 200, 600 i 650 wykonane jest przy wykorzystaniu elementów metalowych pokrytych Aluzynkiem. Wymiana filtrów (ePM2,5 70% (F7) dla nawiewu i ePM10 50% (G4) dla wywiewu) jest ułatwiona dzięki dostępowi od zewnątrz, bez potrzeby otwierania rekuperatora.

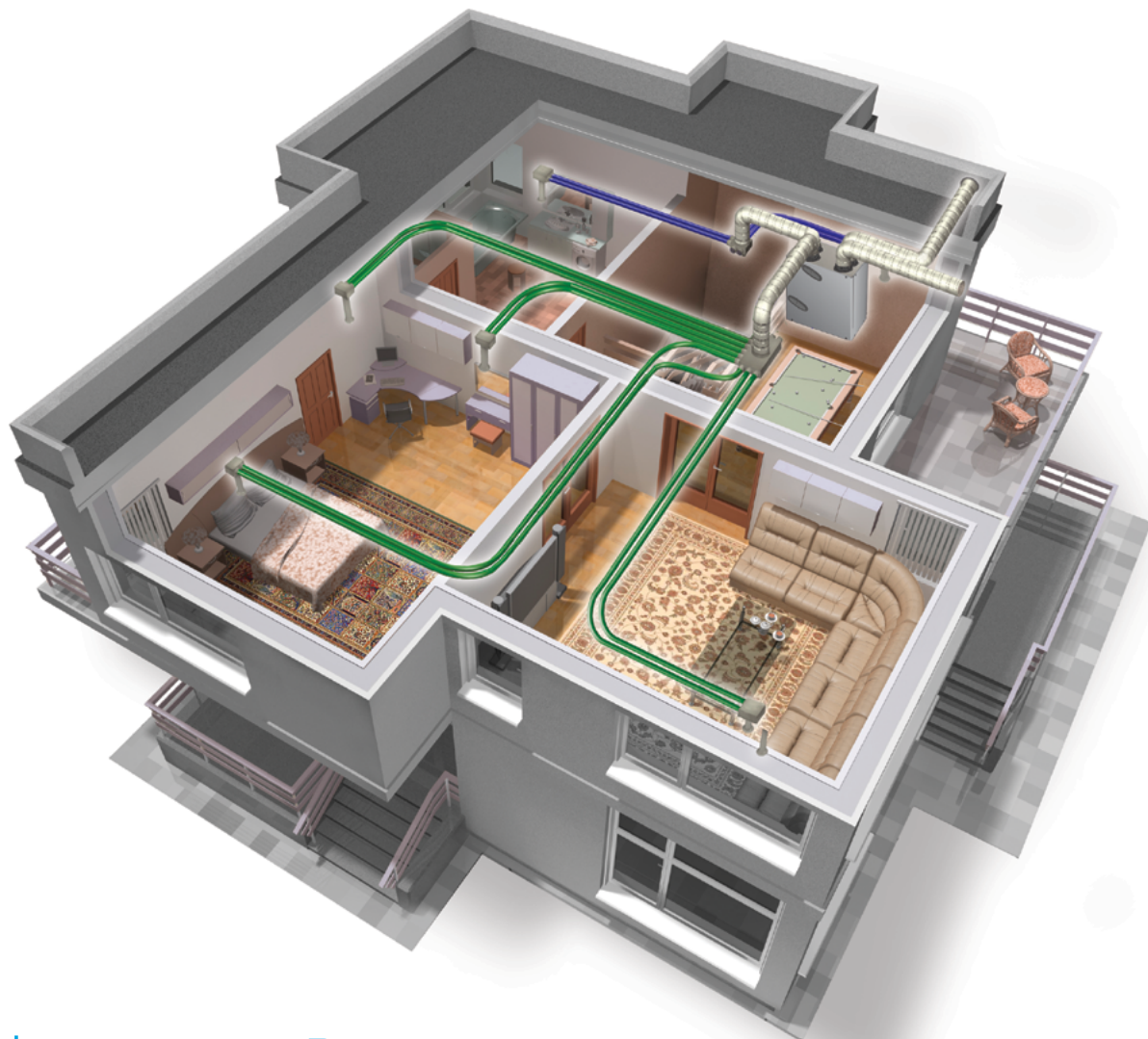
Entalpiczny wymiennik ciepła, dostępny jako wyposażenie opcjonalne dla rekuperatorów REVERSUS, pozwala dodatkowo odzyskać ciepło utajone w wydmuchiwanym powietrzu, dzięki zdolności do dyfuzji pary wodnej pomiędzy strumieniami powietrza. Para wodna jest absorbowana po stronie porowatej membrany wymiennika i przenoszona do powietrza po stronie nawiewnej. Powierzchnia wymiany wymiennika zabezpiecza przed przenoszeniem zapachów i zanieczyszczeń zawartych w powietrzu wywiewnym, natomiast pozwala na przenikanie cząsteczek pary wodnej. Powoduje to zmniejszenie ilości odprowadzanego kondensatu.

## Wyposażenie

Wyposażony w przeciwprądowe wymienniki ciepła, wykonane z poliestru lub aluminium, i elektronicznie komutowane wentylatory EC, Pełny bypass wymiennika ciepła, który pozwala na wykorzystanie sprzyjających warunków klimatycznych na zewnątrz budynku do jego swobodnego chłodzenia (lub swobodnego ogrzewania) w trybie automatycznym.



Rekuperatory Reversus są przystosowane do instalacji w temperaturze otoczenia od 0° C do 45°C. Mogą być zawieszane na ścianie lub postawione na podłodze. Wersja R650 przystosowana jest do pracy w temp. otoczenia od -20°C i jest dostępna tylko w wersji stojącej.



## Rekuperatory Reversus

Model	Numer katalogowy	Wydajność przy sprężu 150 Pa [m³/h]	Materiał wymiennika przeciwprądowego	Maksymalna sprawność odzysku ciepła [%]	Poziomy hałas [dB]	Masa własna [kg]
Reversus 200	R200	205	Aluminium	84,5	57	35,6
Reversus 300	R300	295	Poliester	86,1	47	43
Reversus 450	R450	430	Poliester	83,1	47	45
Reversus 600	R600	580	Aluminium	83,6	52	75
Reversus 650	R650	650	Aluminium	82,7	61	85

## Główne cechy rekuperatorów



Cicha praca



Obsługa wymiennika gruntowego



Sprawność wymiennika



Sterowanie przez internet



Programowanie tygodniowe



Wymiennik aluminiowy



Wymiennik poliestrowy



Wymiennik entalpiczny



Odporność na zamarzanie



Współpraca z nagrzewnicą lub chłodziwą wodną

## Sterowanie

Rekuperatory **Reversus** dostarczane są z systemem sterowania i łatwym podłączeniem do zasilania. Funkcje podstawowej automatyki sterującej, pozwalają na zapewnienie w domu wymaganego komfortu wymiany powietrza. Każdy z zastosowanych sterowników pozwala na integrację z okapem kuchennym, który automatycznie włącza centralę wentylacyjną w tryb intensywnego przewietrzenia na czas gotowania lub na połączenia z systemem alarmowym domu, który przełączy rekuperator w tryb niskiego poboru energii pod nieobecność domowników. Elektroniczny sterownik pozwala na programowanie wydajności wentylacji w cyklu tygodniowym, zachowując możliwość ręcznego sterowania centralą. Układ automatyki może niezależnie współpracować z zewnętrznymi czujnikami wilgoci, czujnikami stężenia CO<sub>2</sub>, których przekroczenie zadanych poziomów powoduje określoną reakcję centrali wentylacyjnej. Sterownik również umożliwia uruchomienie trybu kominiek, w którym centrala nawiewa do pomieszczeń większy strumień powietrza celem zbilansowania ilości powietrza zużytego do spalania drewna.

### Dodatkowe funkcje sterowników

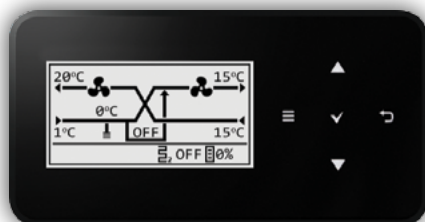
W wersji z rozbudowaną automatyką sterującą Comfort+, sterownik wyposażony jest w dotykowy, kolorowy wyświetlacz z intuicyjnym interfejsem komunikacyjnym. Regulator Comfort+ może sterować również przepustnicami wymiennika gruntowego, zwanego potocznie GWC oraz dodatkowym modułem komunikacji internetowej, dzięki czemu z dowolnej lokalizacji można programować ustawienia rekuperatora.

### Zabezpieczenie przed zamarzaniem.

Sterownik wykorzystuje szereg czujników do kontroli temperatury powietrza w rekuperatorze. Inteligentny układ mikroprocesorowy analizuje rozkład temperatur i w wymaganej chwili uruchamia procedury zabezpieczające przed zamarzaniem.

Dzięki dodatkowym akcesoriom (zestaw COP i zestaw CAV) można zarządzać rekuperatorem w trybie utrzymania stałego ciśnienia lub stałej wielkości strumienia przepływu. Funkcjonalność wymagana przy zamówieniu urządzenia.

### Standard

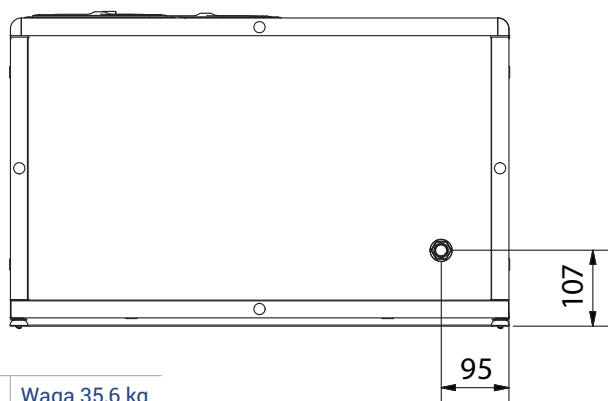
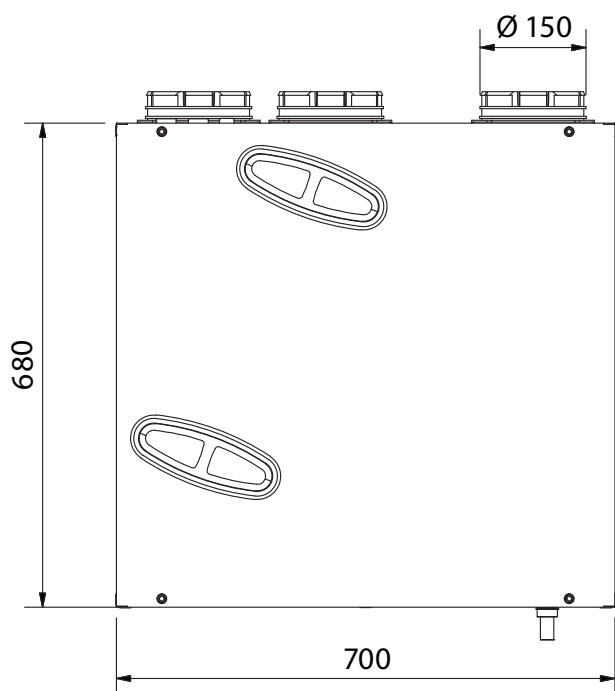
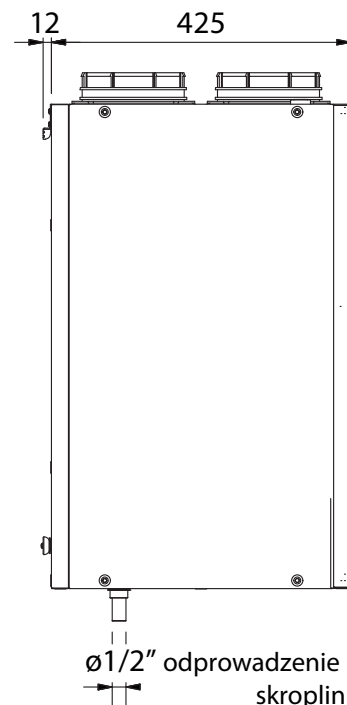
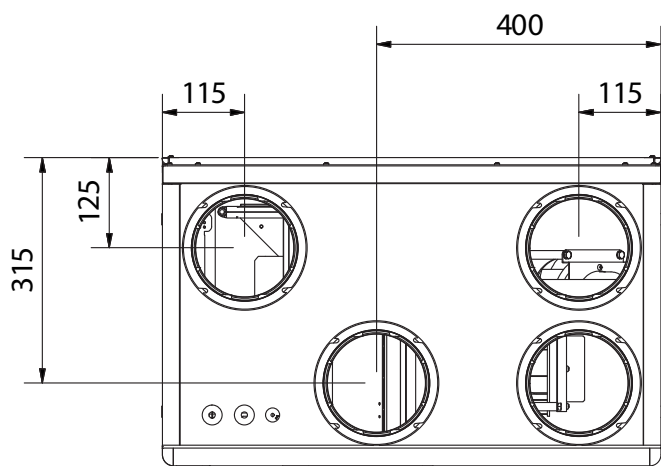


### Comfort+

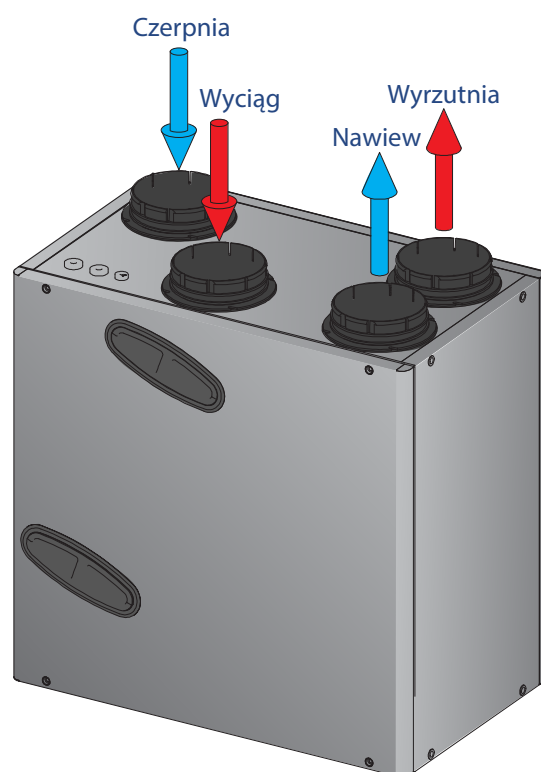


Opcja	Standard	Comfort+
Sterowanie pracą wentylatorów (włącz/wyłącz, 4 tryby pracy, reg. bezstopniowa)	+	+
Programowanie trybów pracy w okresie tygodniowym	+	+
Sterowanie automatycznym zabezpieczeniem przed zamarzaniem	+	+
Możliwość zintegrowania z okapem kuchennym lub z systemem alarmu	+	+
Panel sterujący	Standardowy B&W	Dotykowy kolorowy
Sterowanie by-passem	Automatyczne	Automatyczne
Współpraca z zewnętrznymi czujnikami: wilgoci, stężenia CO i CO <sub>2</sub>	+	+
Sterowanie przepustnicami GWC	+	+
Przystosowanie do współpracy z modułem komunikacji internetowej	+	+

## Wymiary rekuperatorów **Reversus 200** (mm)



### Schemat podłączenia przewodów wentylacyjnych do rekuperatora **Reversus 200**

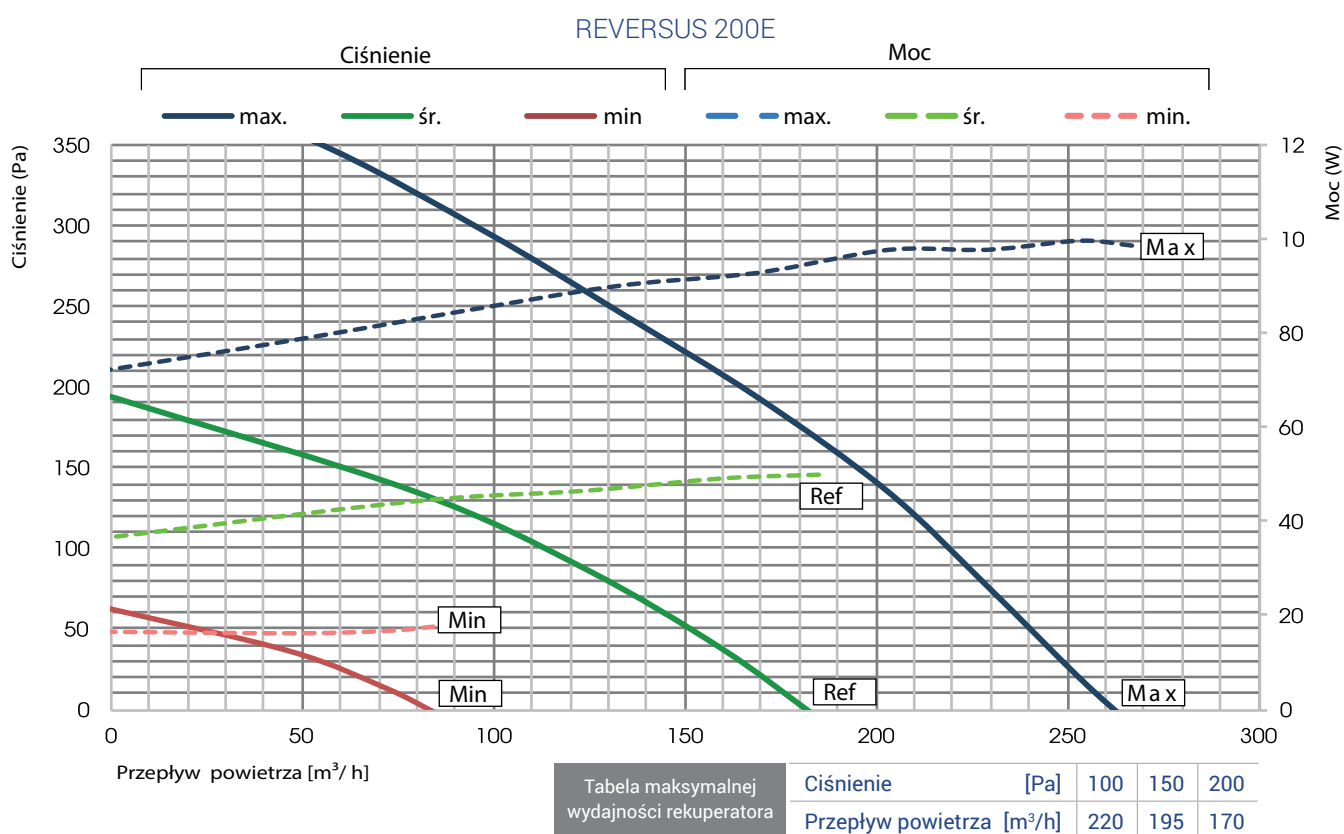
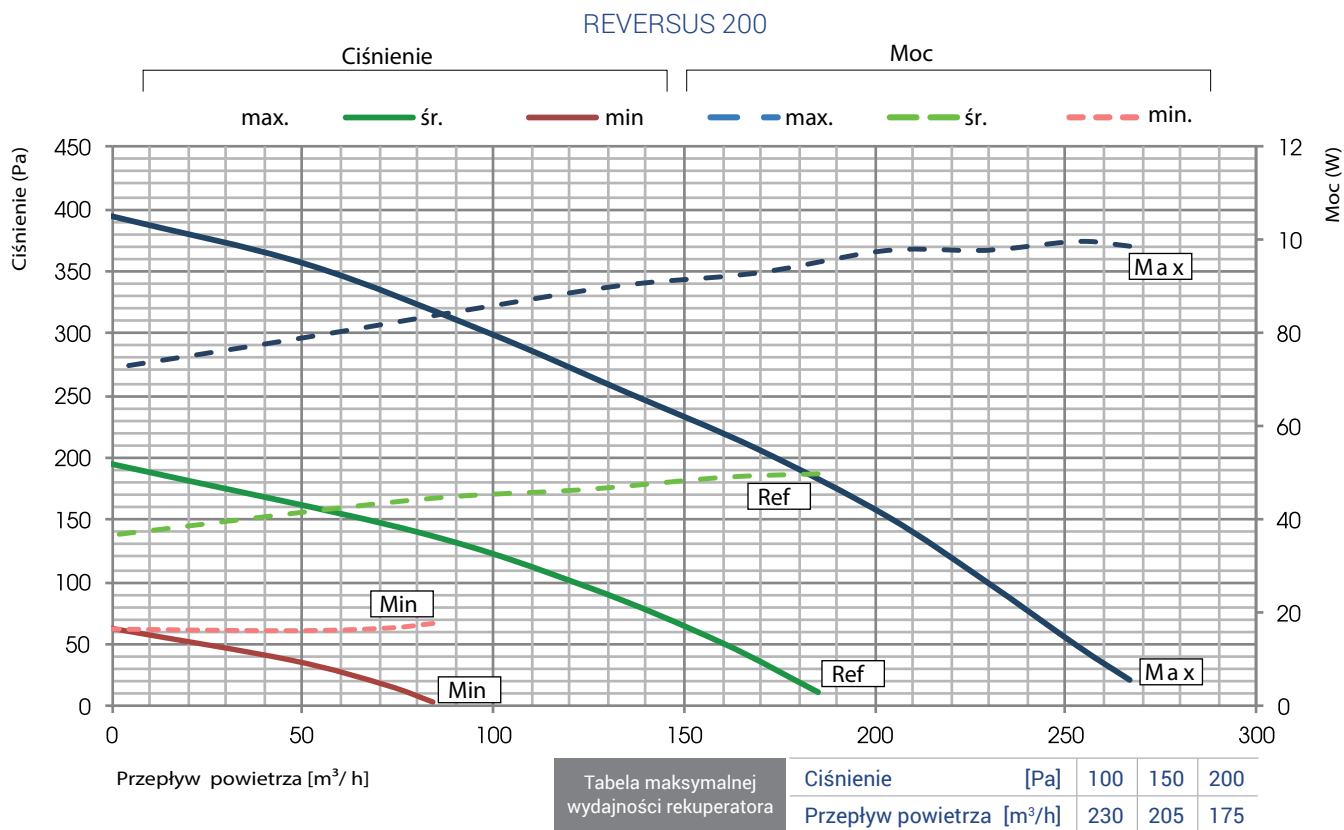


Reversus 200	Waga 35,6 kg
Reversus 200E	Waga 35,6 kg



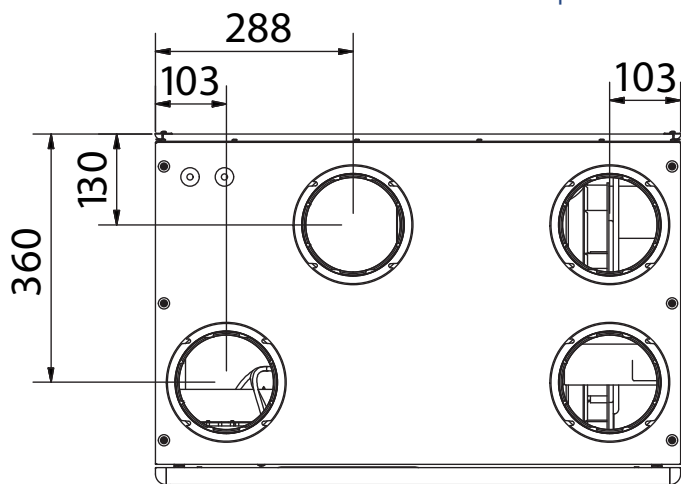
# Wykres wydajności Reversus 200 i 200E

wg normy (UNI EN 13141-7)

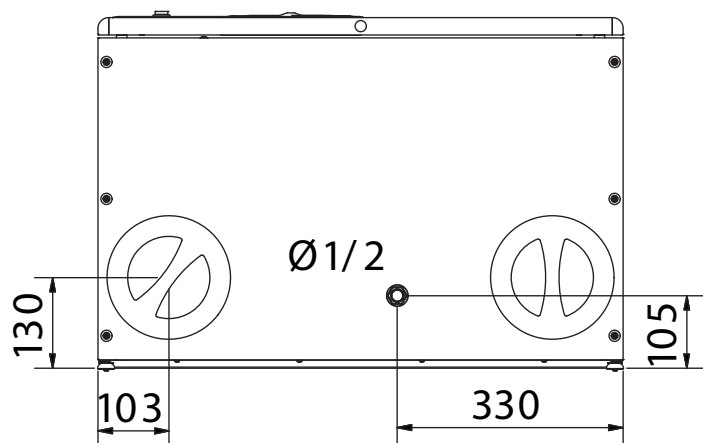
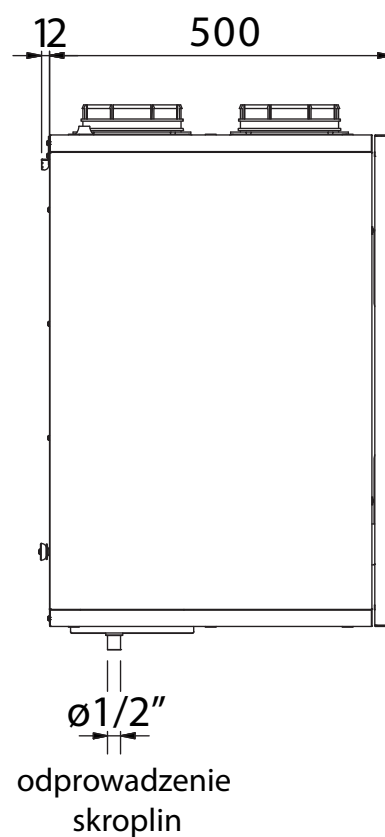
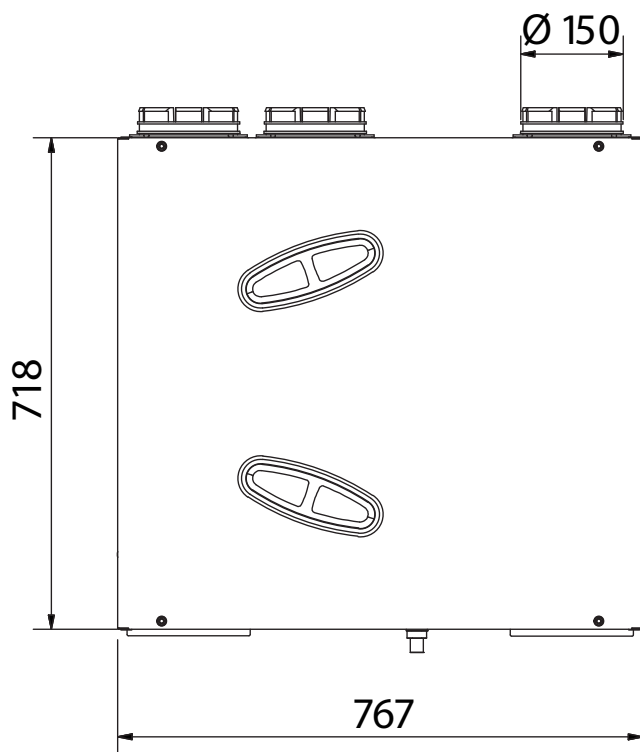


## Wymiary rekuperatorów Reversus 300 i 450

podane w mm



Rekuperatory Reversus 200, 300, 450, 600 dostarczane są fabrycznie z szynami mocującymi umożliwiającymi przytwierdzenie urządzenia do ściany. W przypadku konieczności ustawienia rekuperatora na stropie lub podłodze, zaleca się zastosowanie dedykowanych podstaw. Nr kat. (0V013).

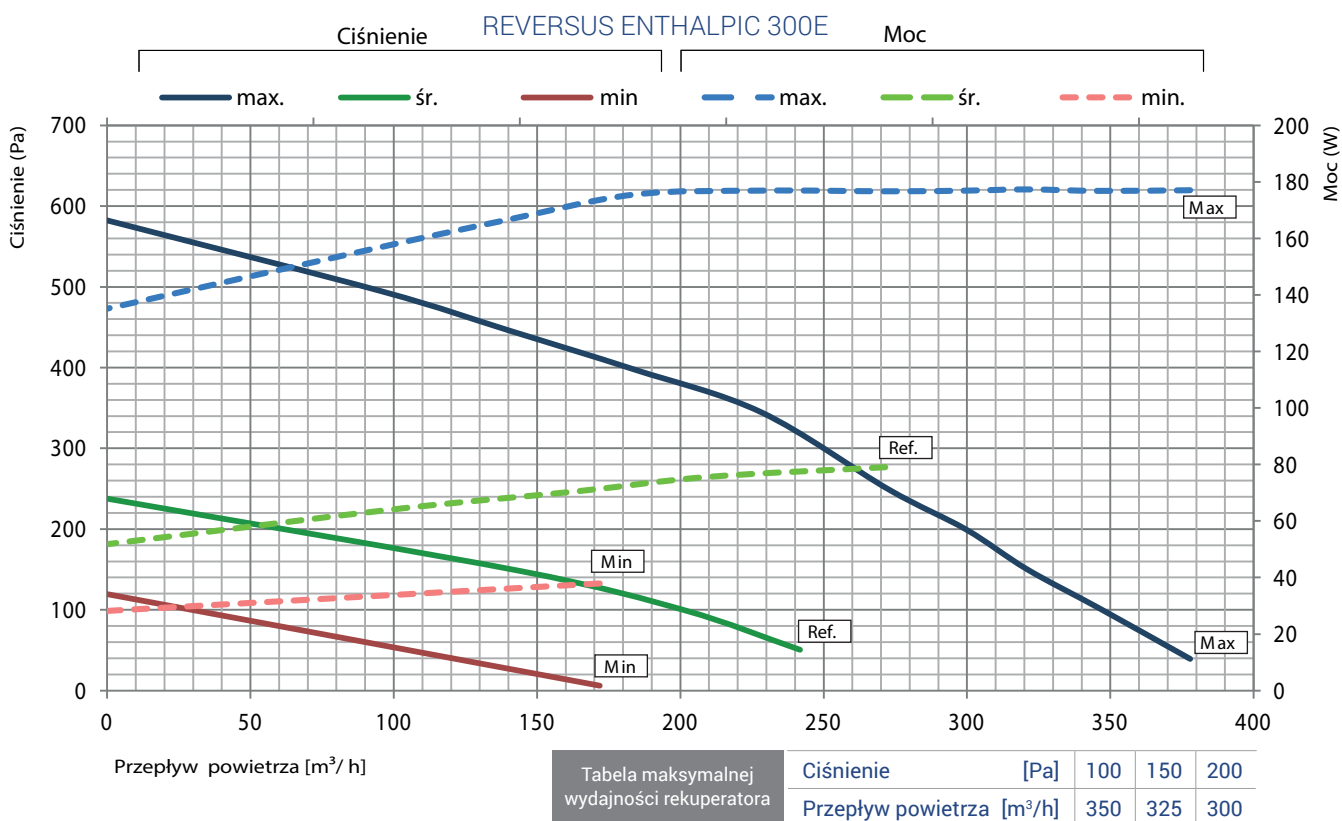
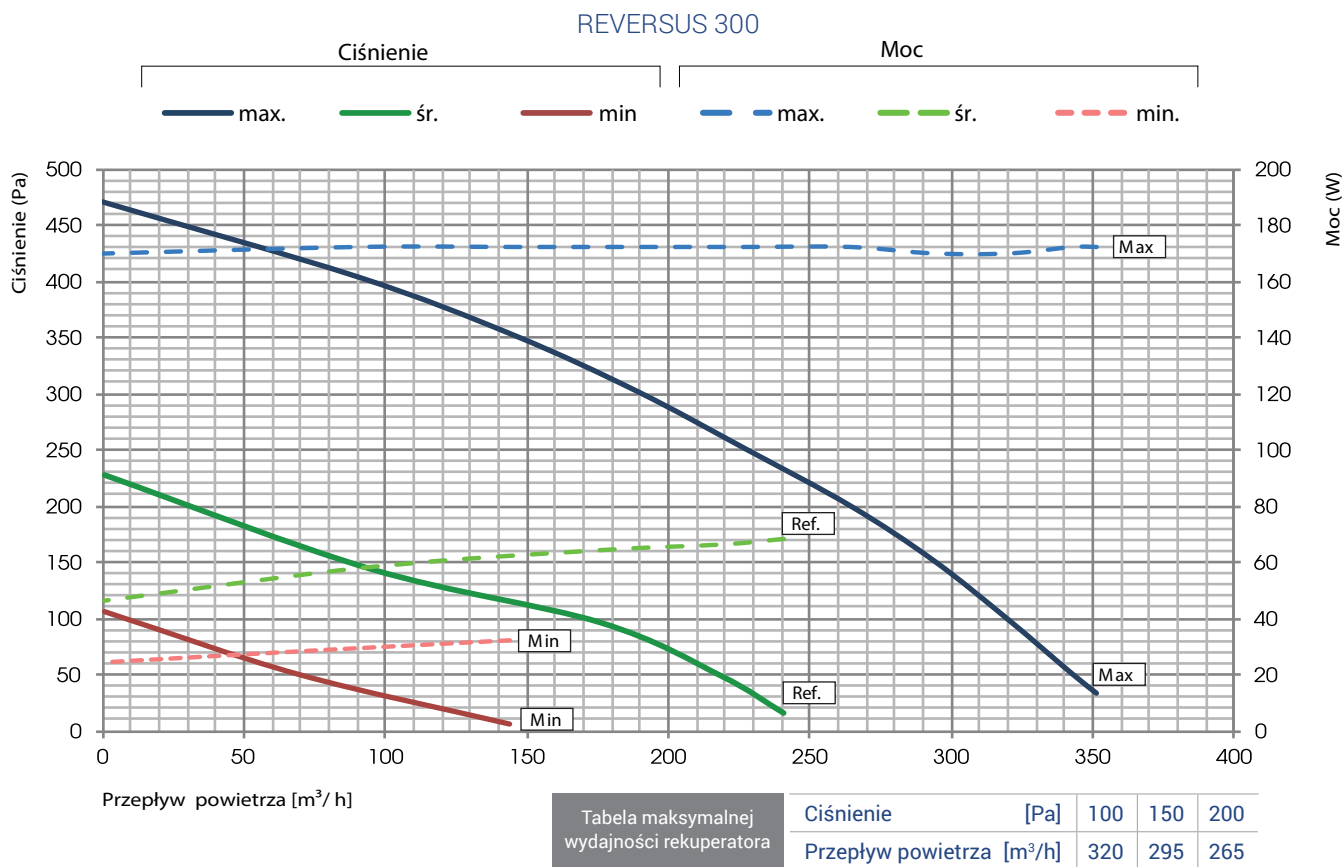


Reversus 300	Waga 43 kg
Reversus 300E	Waga 48 kg
Reversus 450	Waga 45 kg
Reversus 450E	Waga 50 kg



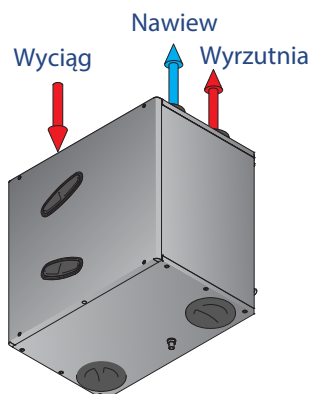
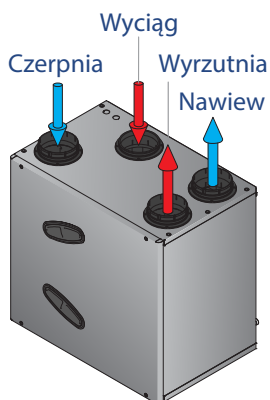
# Wykres wydajności Reversus 300 i 300E

wg normy (UNI EN 13141-7)

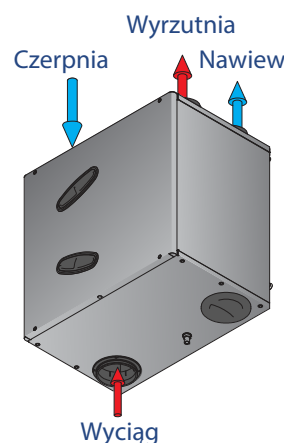
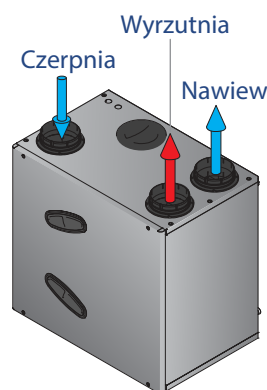


## Schemat podłączenia przewodów wentylacyjnych do rekuperatora Reversus 300 i 450

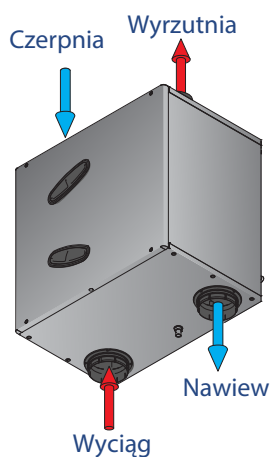
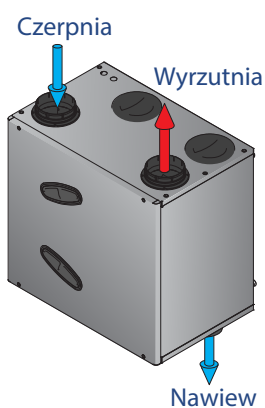
Rekuperatory Reversus mają unikalną cechą pozwalającą na dowolne podłączenie do instalacji wentylacyjnej. Na etapie montażu, odkrywając lub zaślepiając poszczególne króćce można uzyskać aż cztery warianty instalacji.



Podłączenie wszystkich przewodów od góry rekuperatora. Wariant domyślny.

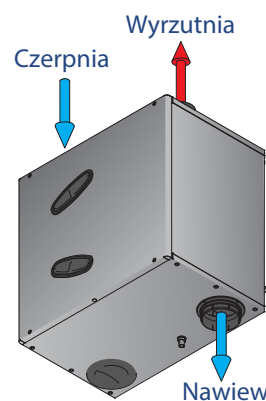
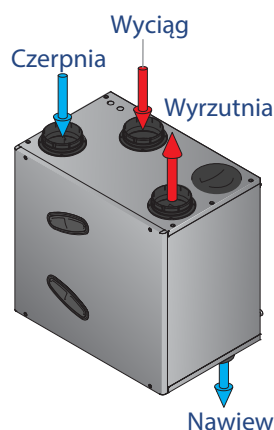


Podłączenie przewodów od góry rekuperatora. Doprowadzenie ciepłego wywiewanego powietrza z domu od dołu rekuperatora.



Podłączenie przewodów od góry rekuperatora. Doprowadzenie ciepłego wywiewanego powietrza i powietrza nawiewanego do domu od dołu rekuperatora. Preferowana konfiguracja przy montażu urządzenia na poddaszu.

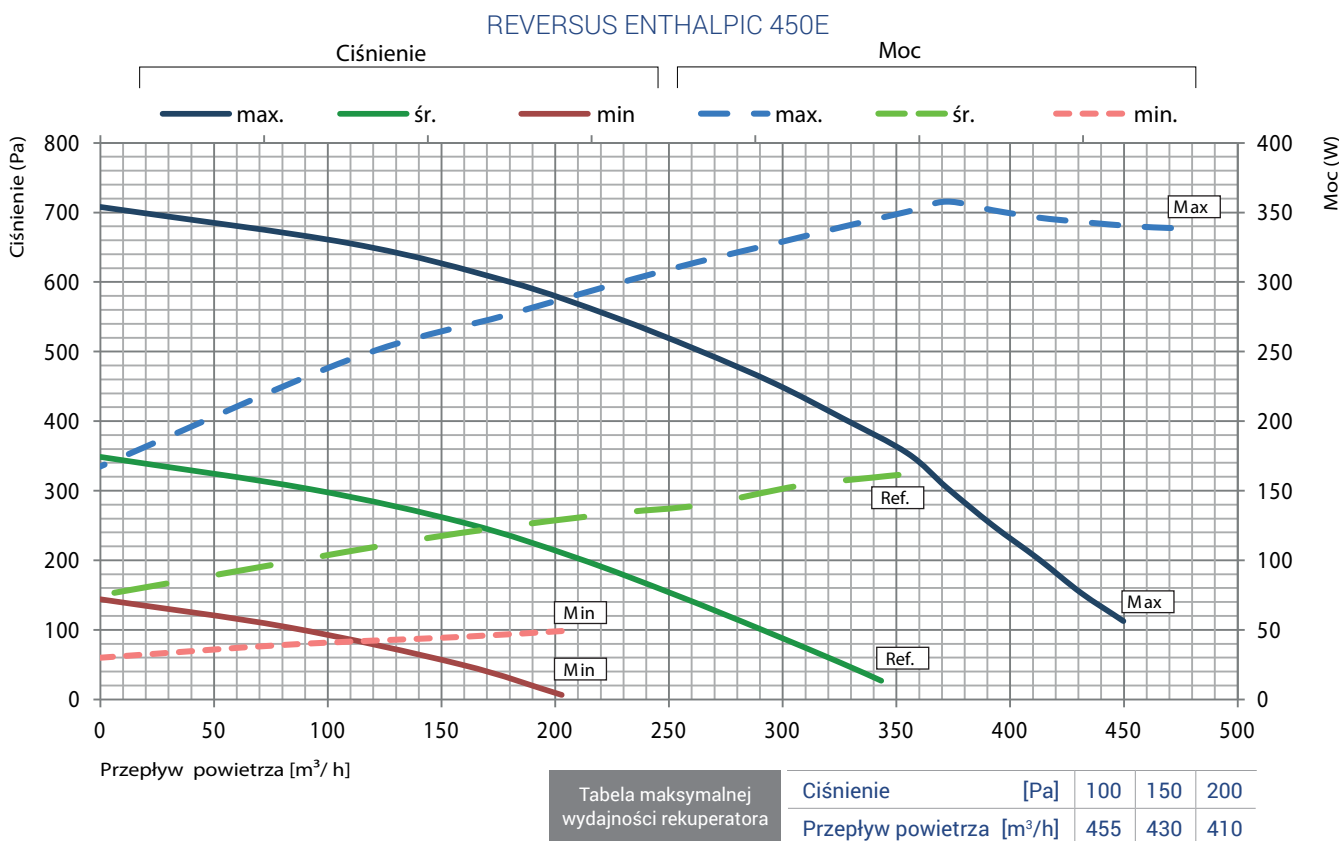
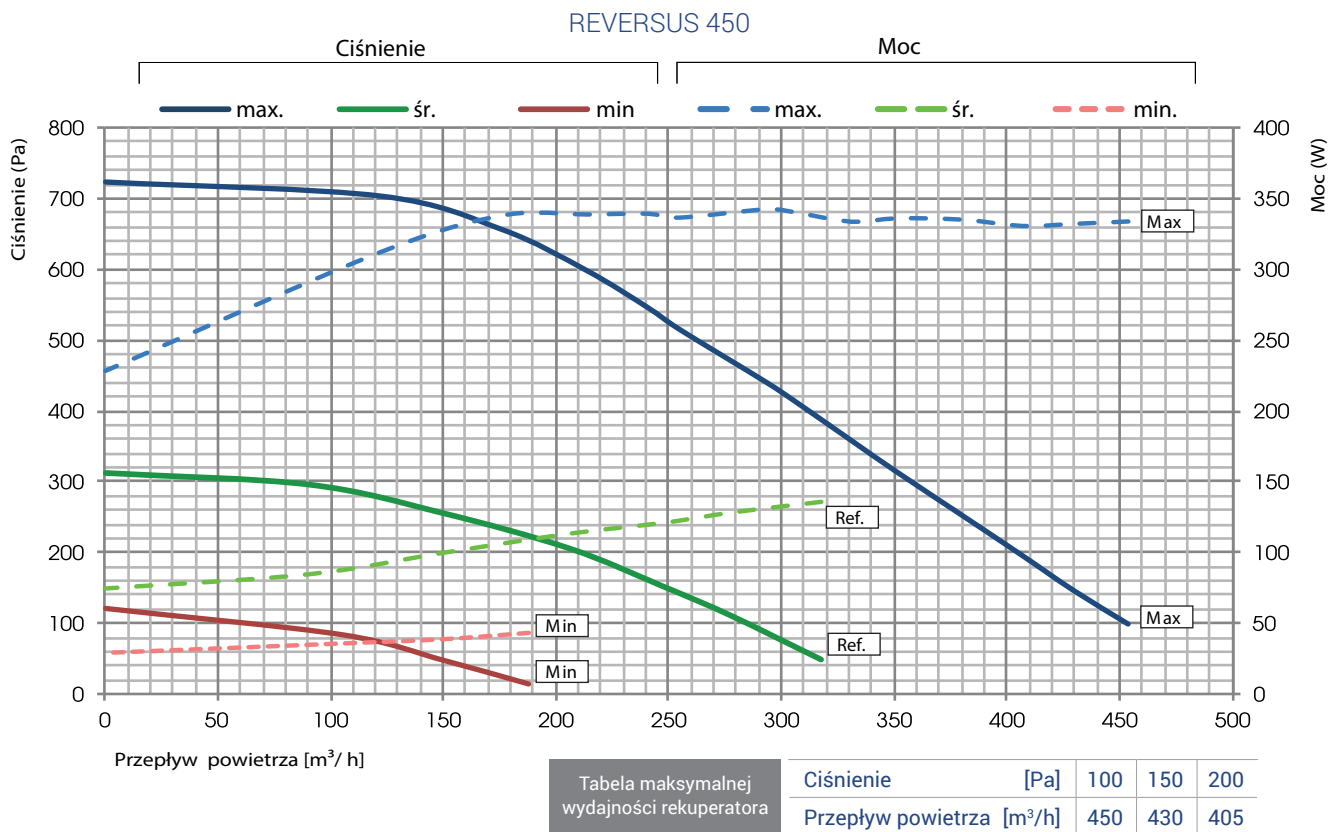
Świeże powietrze i powietrze z czerpni dachowej doprowadzone jest od góry urządzenia, powietrze nawiewane i wyciągane z budynku jest od dołu.



Podłączenie przewodów od góry rekuperatora. Doprowadzenie nawiewanego powietrza do domu od dołu rekuperatora.

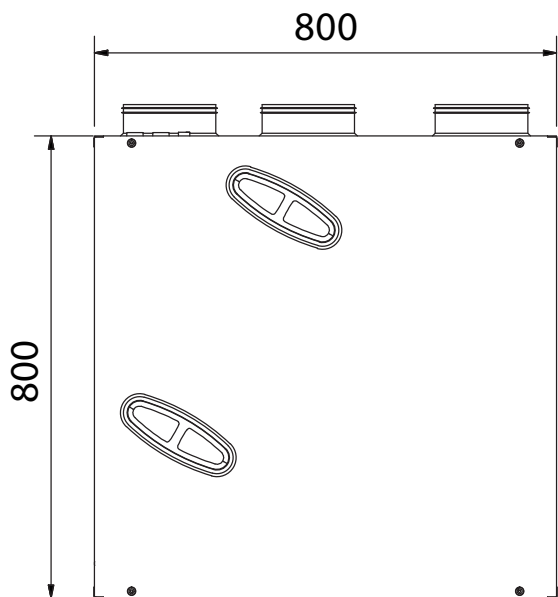
# Wykres wydajności Reversus 450 i 450E

wg normy (UNI EN 13141-7)

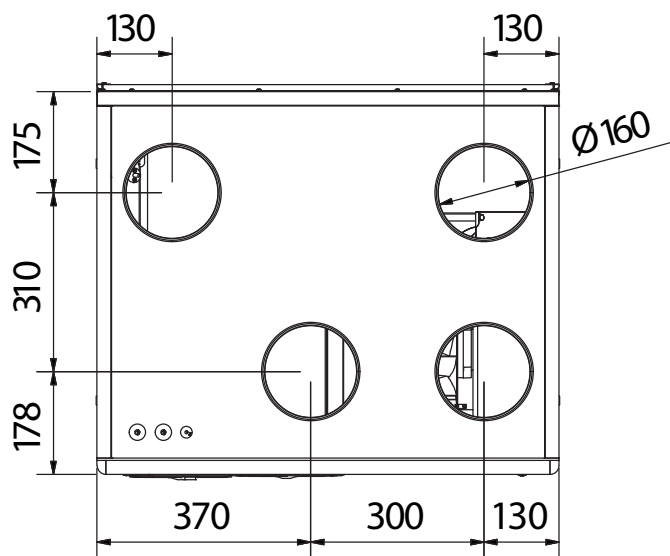
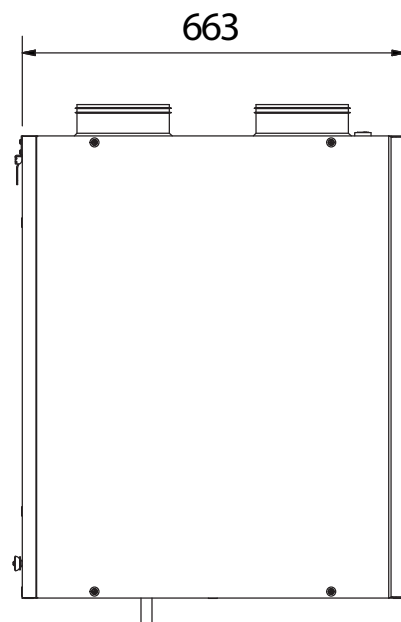


# Wymiary rekuperatorów **Reversus 600 i 600E**

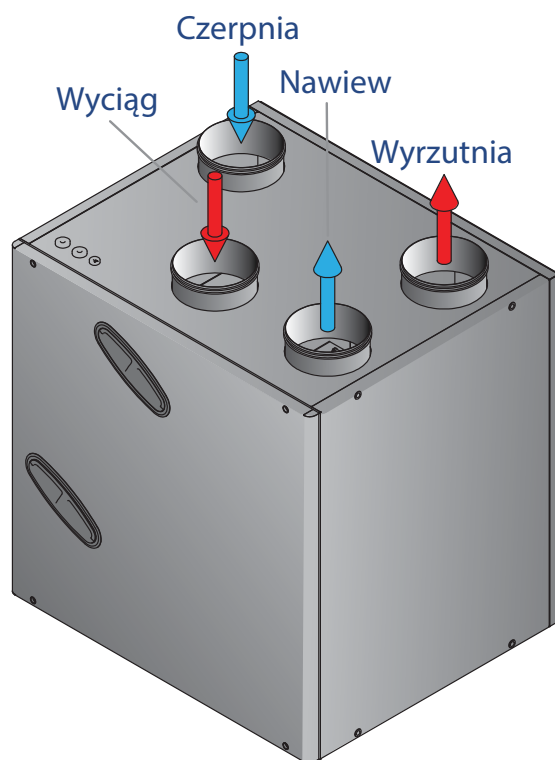
(mm)



odprowadzenie skroplin  $\varnothing 1/2''$



## Schemat podłączenia przewodów wentylacyjnych do rekuperatora **Reversus 600**

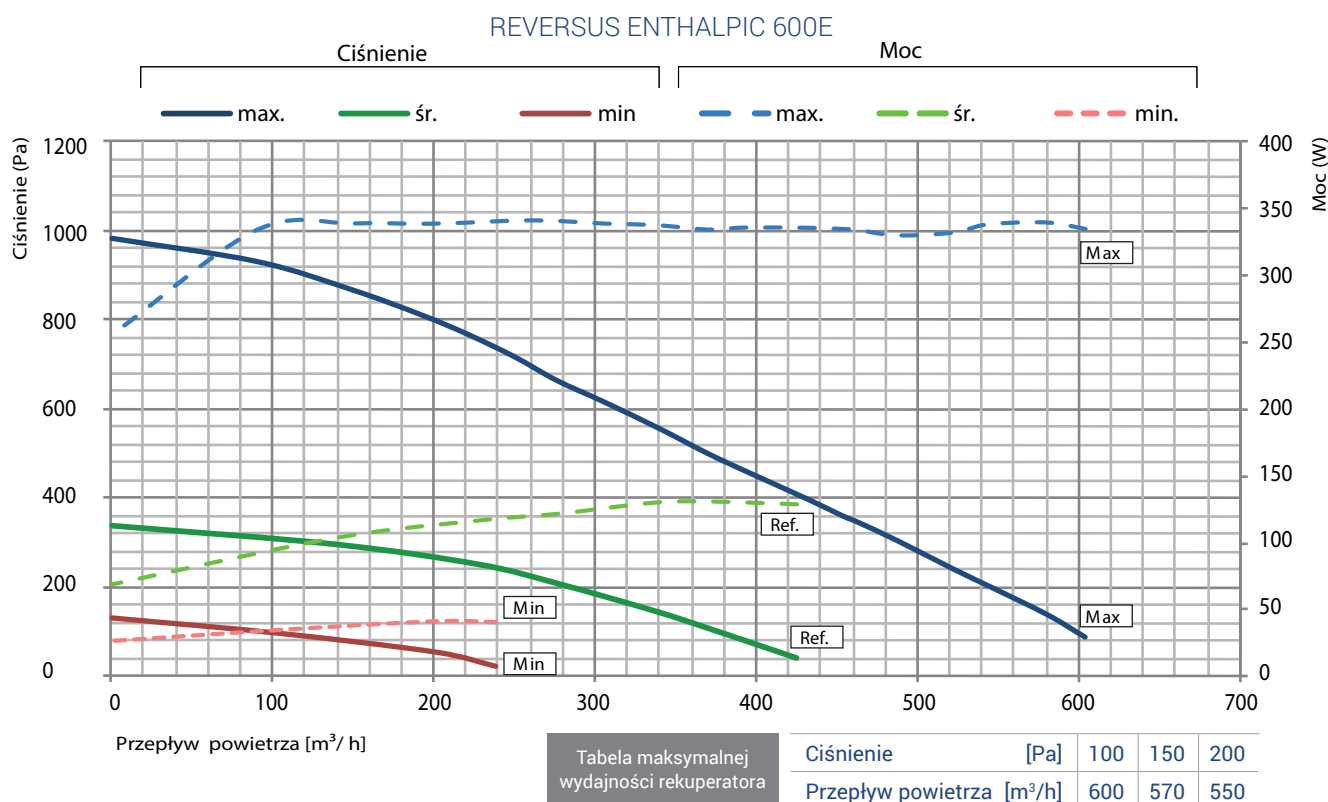
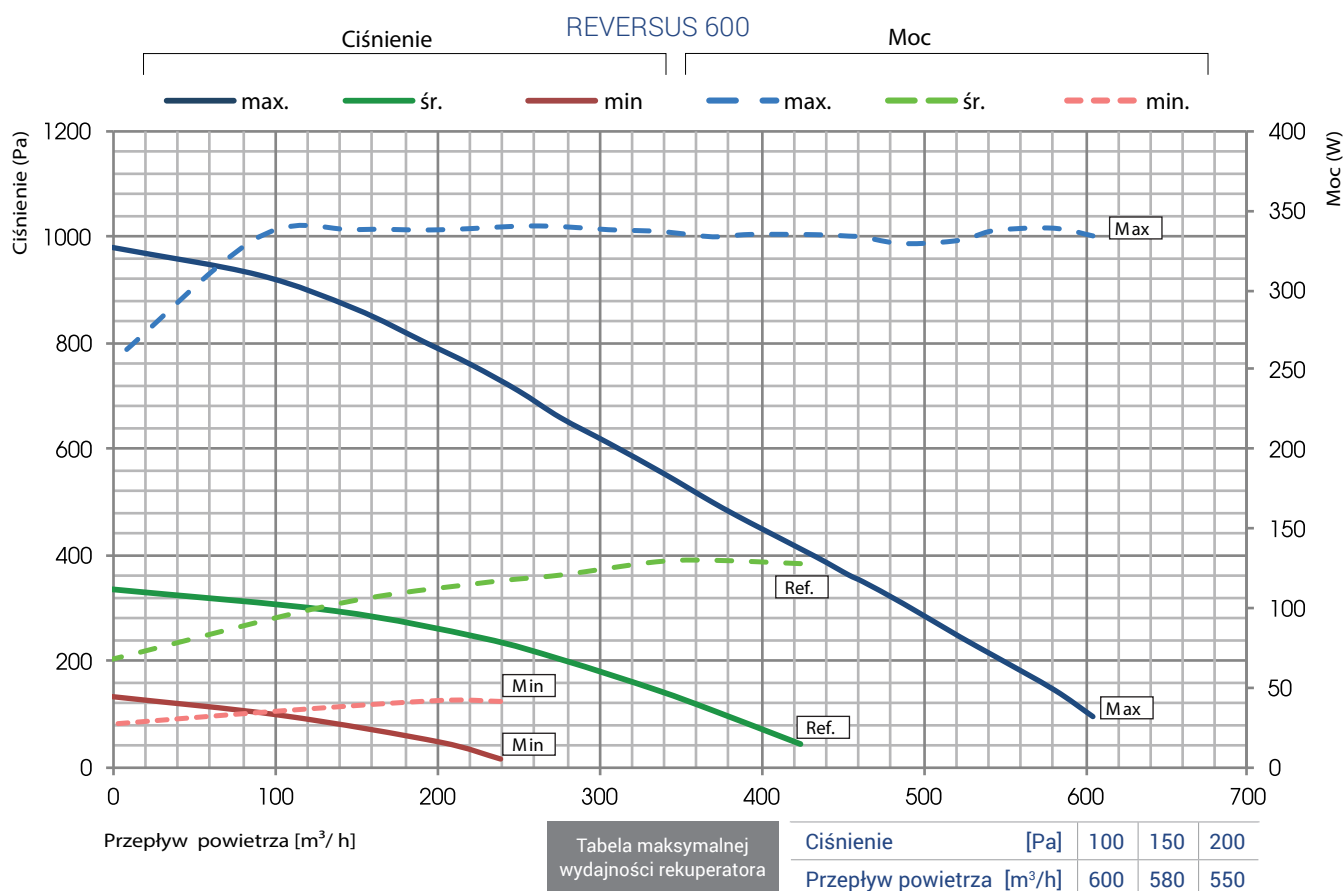


Reversus 600	Waga 75 kg
Reversus 600E	Waga 80 kg

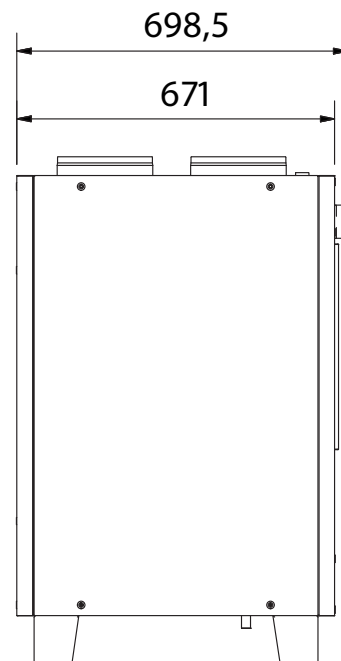
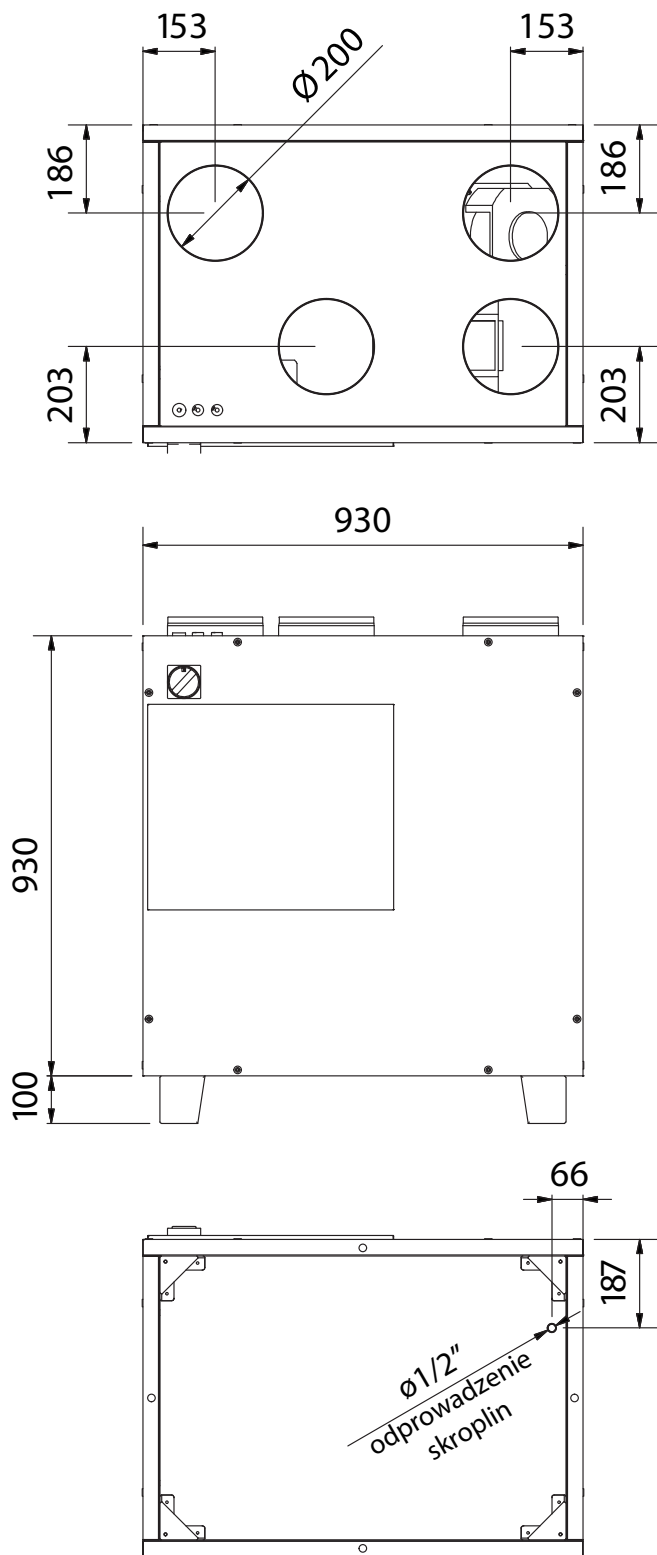


# Wykres wydajności Reversus 600 i 600E

wg normy (UNI EN 13141-7)

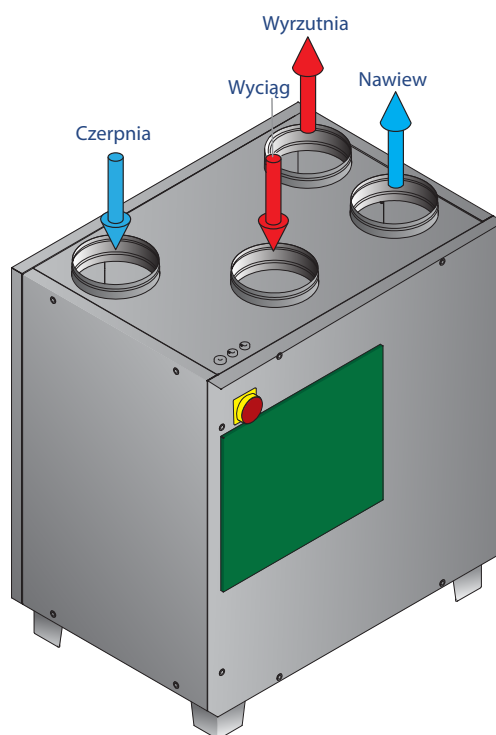


## Wymiary rekuperatorów Reversus 650 i 650E (mm)



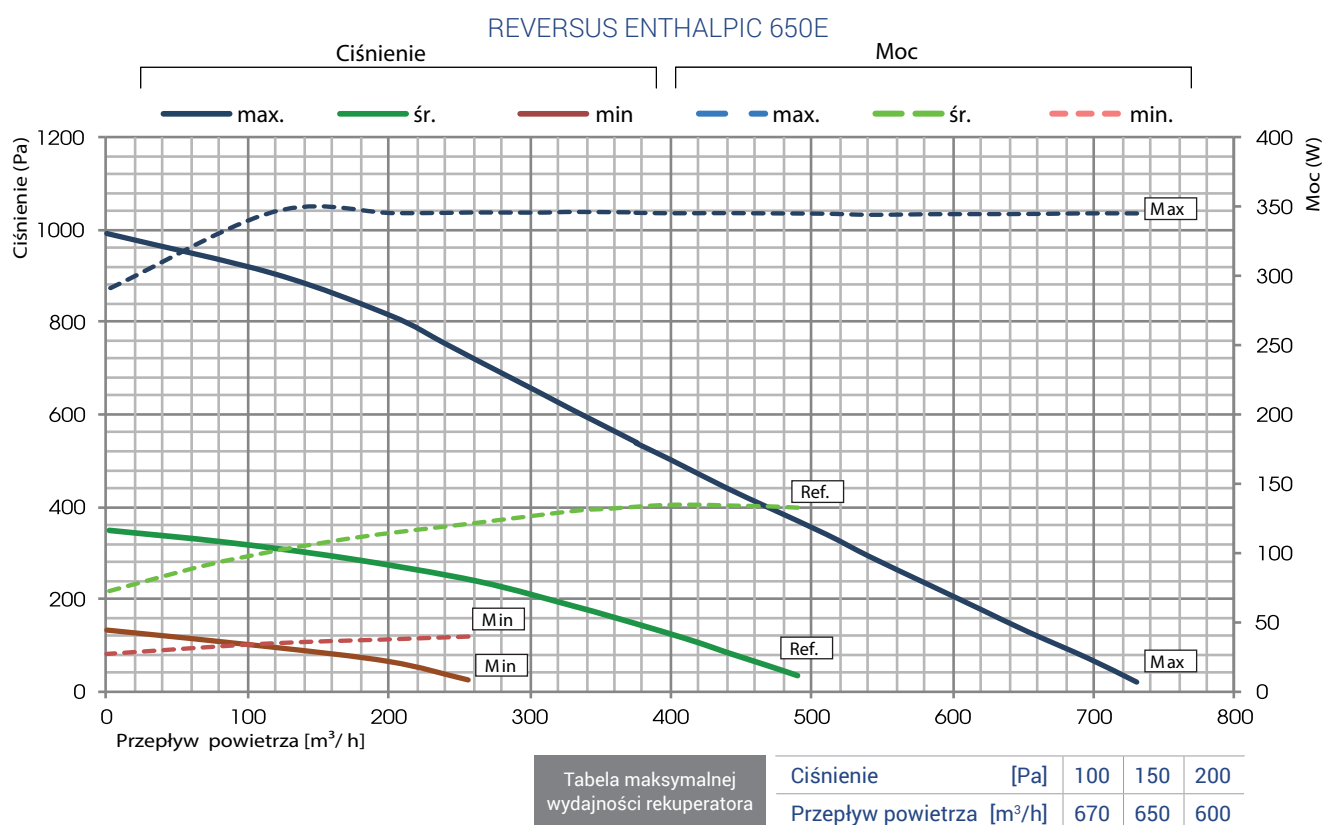
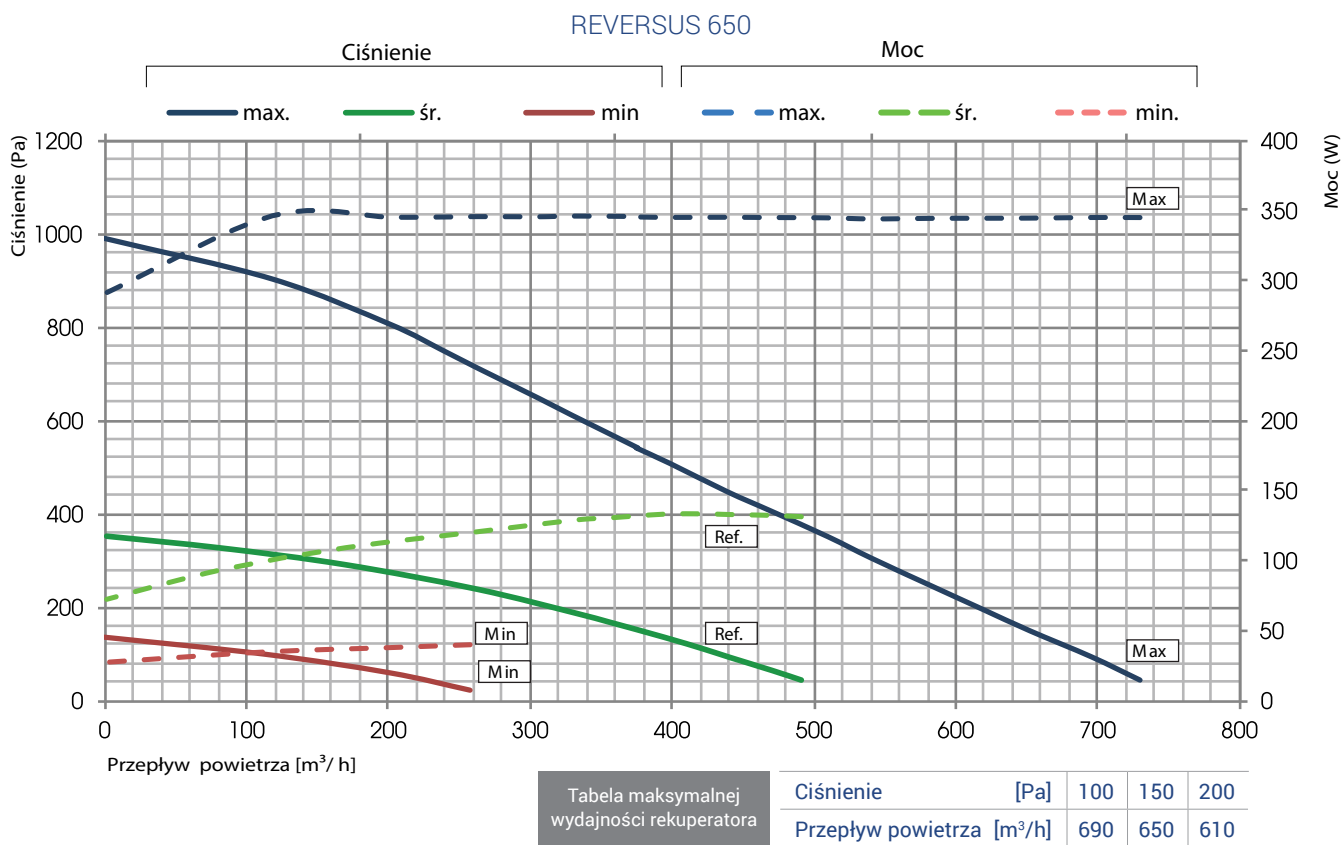
Rekuperatory Reversus 650 przeznaczone są do posadzenia na stropie lub podłodze. Podstawy rekuperatora są zintegrowane z elementami konstrukcyjnymi obudowy.

### Schemat podłączenia przewodów wentylacyjnych do rekuperatora Reversus 650



Reversus 650	Waga 85 kg
Reversus 650E	Waga 85 kg

# Wykres wydajności **Reversus 650 i 650E** wg normy (UNI EN 13141-7)



## Specyfikacja rekuperatorów

Opis	Reversus 200	Reversus 300	Reversus 450	Reversus 600	Reversus 650
Numer katalogowy	R200	R300	R450	R600	R650
Numer katalogowy wersji z wymiennikiem entalpicznym	R200E	R300E	R450E	R600E	R650E
Wydajność przy sprężu 150 Pa [m³/h]	200	295	460	600	650
Spręż dyspozycyjny [Pa]	150	150	150	150	150
Maksymalna sprawność odzysku ciepła [%]	92	95	95	96	95
Sprawność odzysku ciepła według normy EN13141-7 [%]	84,5	86,1	83,1	83,6	82,7
Poziom hałasu [dB]	57	47	47	52	61
Masa własna [kg]	35,6	43	45	75	85
Gwarancja [lata]	2				
Cena rekuperatora Reversus [zł]	8600,-	9520,-	10510,-	11970,-	13720,-
Cena rekuperatora Reversus w wersji entalpicznej [zł]	10990,-	12450,-	13410,-	19990,-	21730,-
Cena sterownika Standard (nr kat. BW10001) [zł]				380,-	◆
Cena sterownika Comfort + (nr kat. CL10001) [zł]				790,-	◆
Elementy wykonawcze sterownika GWC (nr kat. GWC20024) [zł]				1090,-	◆
Moduł komunikacji internetowej (nr kat. GSMEV1000) [zł]				750,-	◆
Kompl. 4 szt. podstawek do posadawienia rekuperatora na podłodze				250,-	◆

Obliczenia sprawności cieplnej rekuperatorów dla zrównoważonych strumieni powietrza w temperaturze odpowiednio 5/20 °C i wilgotności względnej 72/28% podano według norm środowiskowych 13141-7.

W zestawieniu podane są ceny netto

## Parametry elektryczne

Model	Rekuperatory - Max. nat. prądu wentylatorów				Rekuperatory - Max. nat. prądu	
	Moc(W)	Zasilanie	Max. nat. prądu (A)	Klasa izolacji	Zasilanie	Max. nat. prądu (A)
REVERSUS 200	2 x 50	230 V, 50/60 Hz 1F	2 x 0,46	IP 44	230 V, 50 Hz 1F	1,1
REVERSUS 300	2 x 85	230 V, 50/60 Hz 1F	2 x 0,75	IP 54	230 V, 50 Hz 1F	1,6
REVERSUS 450	2x170	230V, 50/60 Hz 1F	2x1,65	IP54	230 V, 50Hz 1F	3,5
REVERSUS 600	2 x 170	230 V, 50/60 Hz 1F	2 x 1,65	IP 54	230 V, 50 Hz 1F	3,5
REVERSUS 650	2x170	230V, 50/60 Hz 1F	2x1,5	IP54	230 V, 50Hz 1F	3,2

Masz

Pytania?

22 290 42 56

**aeroVent**

REKUPERATORY I WENTYLACJA

ul. Tomaszowska 2  
04-840 Warszawa  
www.aerovent.pl  
biuro@aerovent.pl

**aeroVent** to:

- Kompletny system wentylacji do domów jednorodzinnych
- Zastosowanie najwyższej jakości elementów
- Gwarancja oszczędności energii

Dane dystrybutora: